



Geltungsbereich

DVS ZERT-ISO17660-HQ-2026.0008.001

Schweißprozesse:

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode

Werkstoffe:

B500 nach DIN 488 und der jeweils gültigen MVV-TB bzw. allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung.
1.1 nach CEN ISO/TR 15608 für Verbindungen von Betonstahl mit anderen Stahlteilen.

Verbindungsarten:

(nach DIN EN ISO 17660)

Die Bescheinigung gilt für Verbindungen mit anderen Stahlteilen (nach Bild 6, 7, 9c).

Verantwortliche**Schweißaufsichtsperson:**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtstag)

Trabandt, Andreas (IWS)

geb. am: 14.03.1970

Vertreter:

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtstag)

-

Bemerkung:

Für die angegebenen Verbindungsarten sind die Bedingungen der Schweißverfahrensprüfungen und Schweißanweisungen zu beachten.

Arbeitsprüfungen sind für tragende als auch nicht tragende Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 17660-1 und DIN EN ISO 17660-2 durchzuführen und zu dokumentieren.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

